

## MÓDULO DE AUTOMATISMO DPC-560

O Módulo de Automatismo DPC-560 foi desenvolvido para controlar e proteger um grupo gerador, uma vez ativado ele é responsável por todo o procedimento de partida e parada do motor, indicando a posição operacional e condições de defeito, desligando automaticamente o motor e apresentando a condição de falha quando esta ocorrer através de um LED no painel frontal além de emitir um sinal sonoro para alertar o operador.

### INSTALAÇÃO

Estão previstos para serem instalados na porta do quadro de comando, com os bornes de interligação na parte interior do cubículo, junto com outros instrumentos, tais como voltímetro, amperímetro, etc. O painel de controle frontal contém a chave seletora do modo de operação (O-AUTO-MAN) e LED'S indicativos das condições operacionais e falhas mais importantes em um grupo gerador.

### OPERAÇÃO AUTOMÁTICA

Quando estiver no modo automático e receber um sinal proveniente de um detector de tensão de rede anormal, será inicializada uma seqüência que começa com um retardo de partida para impedir que falsos sinais do detector atuem indevidamente. Em seguida, após a confirmação de condições iniciais o Solenóide de Combustível é ativado e o motor de partida é acionado por um ciclo pré ajustado. Caso o motor falhe após 3 tentativas de partida, a seqüência irá terminar e o defeito FALHA NA PARTIDA será mostrado no display. Quando o motor funcionar, o motor de partida é desengatado e bloqueado por uma freqüência pré-ajustada da saída do alternador, nesta condição o temporizador de estabilização é ativado, permitindo que as condições de Pressão de Óleo, Alta Temperatura do Motor, Falha de Carga, Rotação Anormal e Sobrecarga sejam estabilizadas sem iniciar o processo de falha. Após transcorrido o tempo de estabilização é efetuada a transferência de carga da rede para o grupo.

Após o tempo de confirmação de retorno de rede estabilizada a carga é transferida para a rede e



inicializado o ciclo de parada a partir de um retardo de parada seguido de temporização de resfriamento que após terminado o solenóide de combustível é desativado levando o grupo à parada.

Caso a rede falhe durante o período de resfriamento do motor, o conjunto voltará a alimentar a carga.

### OPERAÇÃO MANUAL

Neste modo o grupo irá efetuar o ciclo de partida da mesma forma que em modo automático, independente da condição da rede, porém não assumirá carga a não ser que o módulo receba um sinal de rede anormal. Caso a rede normalize o grupo irá continuar funcionando até que seja selecionado o modo automático então o ciclo de parada será inicializado com o devido resfriamento.

### PROTEÇÕES

Há um LED comum no painel frontal que acende para indicar parada e condições de falha que não tenham seus próprios LED como exemplo o interruptor de pressão de óleo defeituoso, etc.

As proteções são indicadas no painel frontal e desligam imediatamente o grupo gerador a reposição é dada com o seletor na posição OFF, neste caso a falha deverá ser removida.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Alimentação: de 12 à 38 Vcc.

Freqüência de Operação: 50 ou 60 Hz (selecionável por software)

Consumo Máximo: 200mA.

Falha de Carga de Bateria: de 0 à 35V (ajustável por software).

Entrada de Supervisão de Freqüência: de 10 a 130 Vac.

Saídas: Coletor aberto de transistor NPN, 100 mA máximo.

Temperatura de Operação: -10 °C (14 °F) a 60 °C (140 °F).

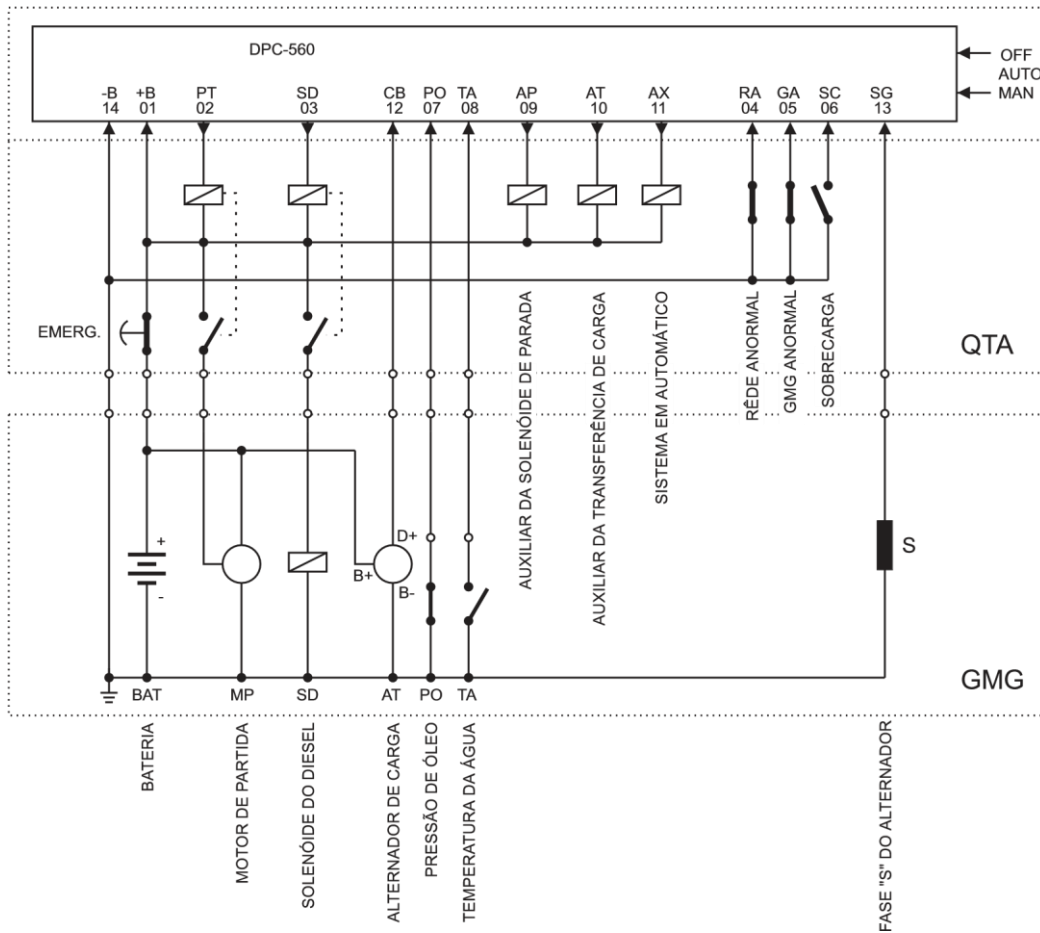
Dimensões (A x L x P): 50 mm x 98 mm x 130 mm (excluindo a chave seletora).

Peso Líquido: 0,30 Kg

PRINCIPAL



DIAGRAMA DE LIGAÇÕES



Obs.: O negativo da bateria bem como o neutro do gerador devem ser aterrados.

DIMENSÕES

